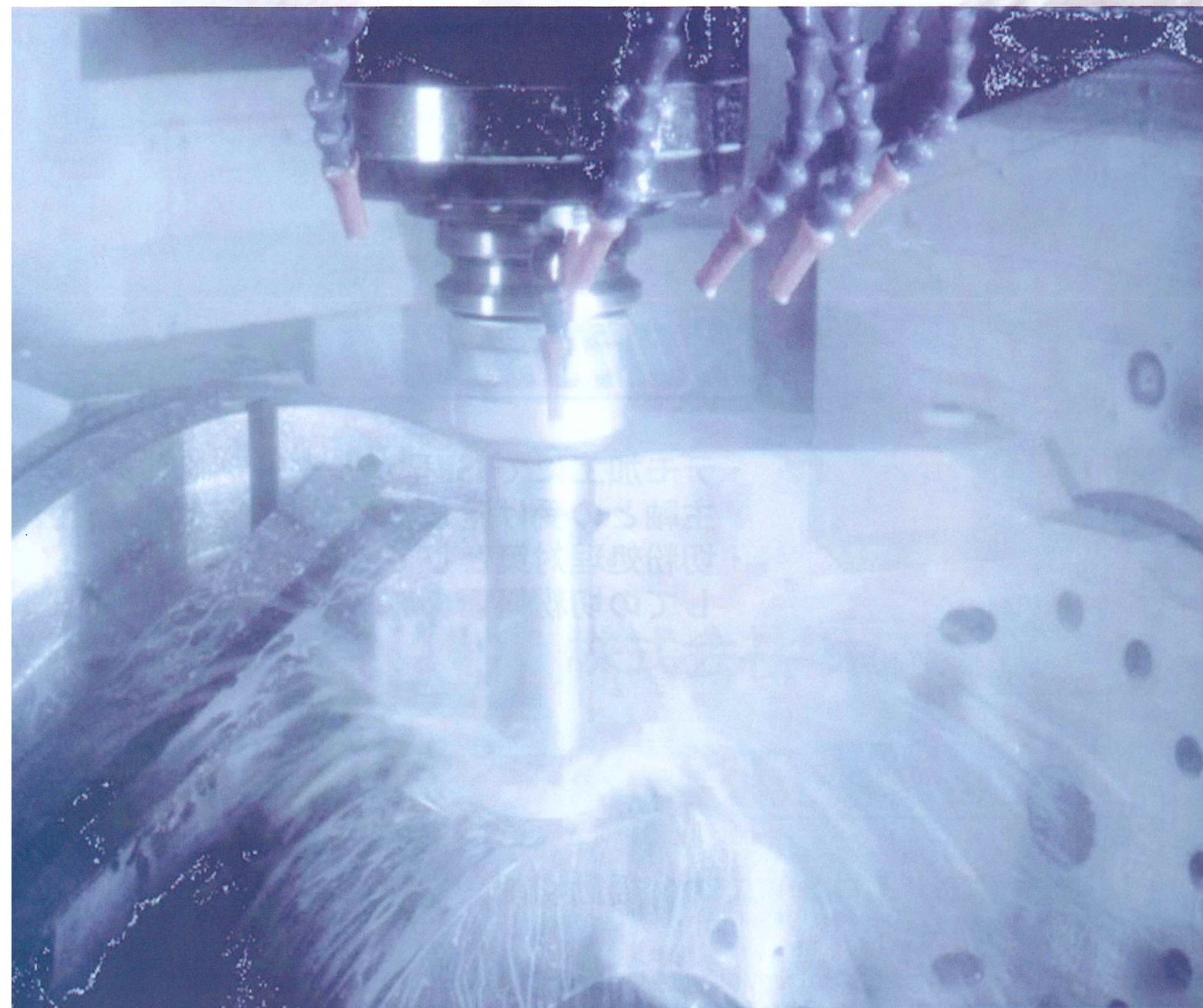


THE 解決展 2024 in 厚木



2024.7
19 Fri.

LOKUMA

10:30~17:00

会場

オークマ (株) 西関東CSセンター
神奈川県厚木市岡田3144

主催：日本物流新聞社



駐車場の台数に限りがございます。乗り合わせの上ご来場ください。

Exhibition machine

MU5000V-L

- ・ホルダクランプでの実演加工
- ・ワンチャッキングで工程集約
またランピング加工による高能率化を実演。



加工ワーク
(ホルダクランプ)



MULTUS B300 II W

- ・デモ加工にてHSK型ホルダー形状を対向
主軸との受け渡しにて全加工を実演。
- ・切粉処理対策として、ミーリングを使用
しての切粉処理（アルミ材での加工）。



加工ワーク
(アルミ材)

LB3000EX III

- ・樹脂材（MCナイロン）での、揺動切削
による切粉分断。



GENOS M660V

- ・大物部品の高精度加工を実現。



株式会社 山崎 技 研

YAMASAKI GIKEN CO., LTD.

YZ-8WR (ハンドルタップ機能付)

特
長

- ◎Z軸メカハンドル/ラック&ピニオン方式で軽快かつ直感的な操作を実現
- ◎プログラム不要のガイダンス機能で同時2軸切削も楽々
- ◎ハンドル・スイッチ類の「ちょうど良い場所」への配置で操作性抜群
- ◎Z軸送りハンドルに追従して主軸が回転簡単にタップ加工が可能！

仕
様

- 各軸移動量(XYZ)
850×400×520mm
- 機械サイズ
2950×1870×2499mm
- 主軸端形状
7/24テーパ° ISONo.50 (NT50)
- 主軸最高回転数
2000min⁻¹

加工
体験
OK



株式会社 東京精密



SBS オートバランサシステム

<特長>
研削盤の砥石のバランス修正をオートで行うシステム。ワンタッチ操作で誰でも簡単かつ高精度に振動を抑制し、加工の品質を向上させることが可能。

SBS AEセンサシステム

<特長>
研削盤の砥石とワークの接触や、ドレス時に発生するAE波を観測し、機械制御に利用するシステム。革新的な7つの判定プログラムを活用することで、加工方法に合わせた様々な判定が可能。



直感操作型表面粗さ測定機
SURFCOM TOUCH 50

- <特長>
- ・操作性と機能性を兼ね備えたタッチパネル式表面粗さ測定機。
 - ・直感操作で高分解能かつ高性能のピックアップを使用して粗さの測定が可能。



アルミ高速切削加工監視装置
ATC振れ検出システム RD10

<特長>
ツールテーパ部への切粉のはみこみ等により生じる工具の振れを検出し突発的なワークの加工不良を未然に防止。



ポータブル表面粗さ測定機
HANDYSURF+

- <特長>
- ・操作性と機能性を兼ね備えたポータブル表面粗さ測定機。
 - ・製造現場で簡単に粗さ測定が可能で高分解能と広測定範囲が両立しているため、測定レンジ設定が不要。



shaping your dreams

オーエスジー株式会社

環境配慮型工具のご紹介。
高速、高能率加工や加工改善によるコスト削減。

A
The A Brand



実演加工

オークマ製「MULTUS B300 II W」
穴あけから、外周、切削加工ができる
多機能ドリルの実演加工

オークマ製「MU5000V-L」
環境にやさしい、高能率、多機能工具
の実演加工

1918年創業 タッパーの専門メーカー



カトウ工機株式会社

バリ取り、自動化。

さまざまなワークにこれ一本



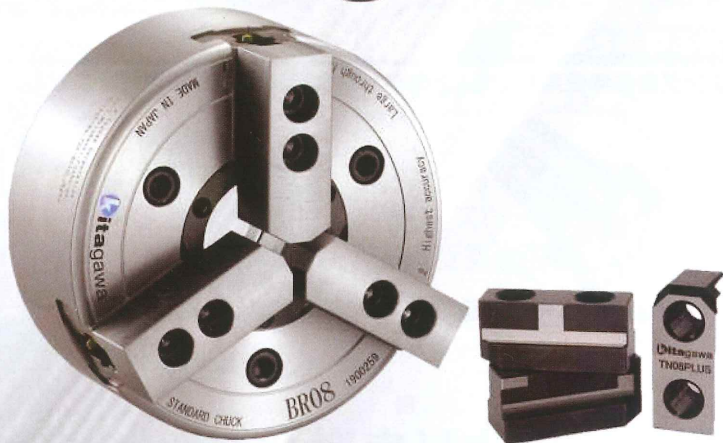
バリ取りホルダ
ST20-DBR7-SC

特長

- 10mm 縮み、ワーク形状にならう
- プログラムの作成が楽になる
- 設定荷重を4段階で切り替え可能
- 防塵機構付き



Kitagawa 株式会社北川鉄工所



BR SERIES

<特長>

- 把握精度0.01mm T.I.R.以下
従来の標準チャックの常識を覆す把握精度で
仕上げ加工にも使用可能
- ジョーの浮上りを軽減
安定した加工品質を実現

Tnut-Plus

<特長>

- ジョーを着脱しても再現精度0.01mm T.I.R.以下を実現
(BR/BRT12は0.015mm T.I.R.以下)
ジョー取付け位置の再現性が非常に高いので取外す前の状態を再現
- 段取り替え時のジョーの再成形不要
段取り替え時間が大幅に短縮。1日3回段取り替え、1回30分のジョー成形の場合、1日あたり1.5時間削減！
(※3爪を使用した場合の計算)



SINCE 1560

株式会社 ナベヤ

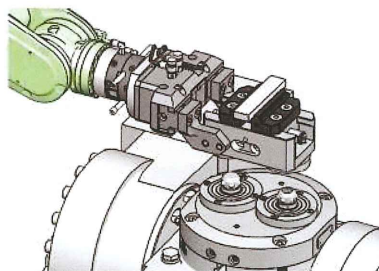
JIG & MECHANICAL PARTS



生産性向上に貢献するマシンバイスシリーズ



5軸マシンバイス 5AU



ロボット搬送対応
マシンバイス NE



特長

- 多面加工に最適
- コンパクト低床設計
- 多品種少量生産の自動化に最適 (NE)
- ロボット搬送対応・
バイスの外段取り化 (NE)

NIKKEN

株式会社 日研工作所

防錆の切り札
黒のホルダ
Rust Proof Treatment Tool



主軸精度を保護・保持！
焼入硬度・精度に大きな変化なし！
スベリ・コスリ磨耗に威力を発揮！

目で見える標準との比較

ツーリングを長年使用しても、そのシャンク部に赤錆を寄せ付けません。



8年間使用した標準品



18年間使用した黒のホルダ

工程集約により自動化・省人化を実現する横型マシニングセンタを支えるメンテナンスフリーな防錆ツールとして黒のホルダをご提案



VECTRIX CORPORATION

テレメジャーシステム

デジタルの測定機器で測定したデータをワイヤレスでPCに入力するためのハードウェア「テレメジャーⅡ」と、入力したデータを管理・保存するためのソフトウェア「QC PROシリーズ」を組み合わせた、測定データワイヤレス入力システム。様々なメーカーの測定データを一元管理することが可能。



測定データワイヤレス入力システム
テレメジャーⅡ & QC PRO シリーズ

ペーパーレス化

転記・入力ミス

データ一元管理

☆測定データをPCへワイヤレス入力「テレメジャーシステム」で測定業務の「悩み」を解決！

☆様々なメーカーの測定器に対応しているため検査表作成も簡単！



MAEDA SHELL SERVICE

株式会社前田シェルサービス



3in1マルチドライフィルター

<特長>

圧縮空気中の水滴、オイルミストを除去。エアースピンドル、光学スケールパージエアー改善など、圧縮空気が原因となる不具合を解消。



新商品



AIR-MO

<特長>

ISO8573-1、JIS B 8392-1 圧縮空気品質等級2等級よりエア品質が悪くなると赤いランプが点灯し、フィルターエレメント交換時期を警告するモニター。

3in1マルチドライフィルター (一部商品除く)

3in1エコ・ドライフィルターに適用。



3in1エコ×ドライフィルター

<特長>

接続口径3/4インチ 1,500ℓ/minと大容量のエアを使用するマシニングに対応。

3in1マルチドライフィルター同様に水滴、オイルミストも除去。

エレメント仕様見直しによりエレメント寿命延命に成功。

圧力損失も少ないローコストでエコなフィルター。



マグキャッチフィルター

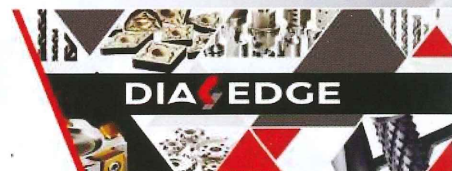
<特長>

クーラント液中に含まれている微鉄粉を除去。

クーラント液の寿命延命や加工面のスクラッチ傷対策に最適。

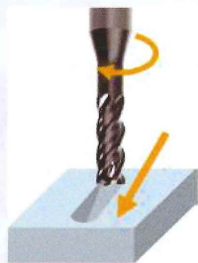
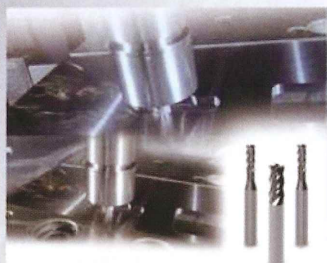
メンテナンスもマグネットを外すだけで簡単に作業が完了できるマグネットセパレーター。

三菱マテリアル 株式会社



VQ4MVM

4枚刃ランピング角30°エンドミル



粗削り加工

溝加工

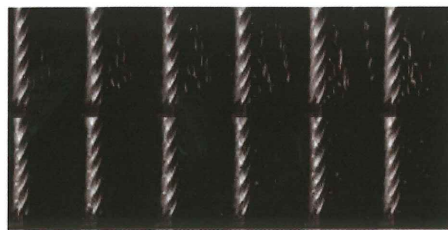
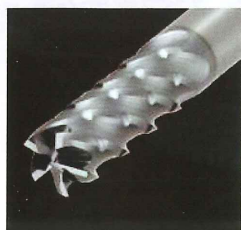
ポケット加工

ヘリカル加工

強ランピングエンドミルを活用した
サイクルタイム向上・工具集約

VQJCS / VQLCS

5枚刃チップブレーカ制振エンドミル



AZ ブレーカ



エンドミルでの切屑処理性向上

揺動切削による
切屑処理性向上

THE解決展 in 厚木 セミナーご案内

■ 会場／THE解決展in厚木会場内

当日、会場受付までお越しください。

定員：各ターム30名

プログラム 受付 > セミナー > 実演加工

全3部制

- ① 10:30～12:00 (受付 10:00～) ② 13:30～15:00 (受付 13:00～) ③ 15:30～17:00 (受付 15:00～)

1 工作機械 供給圧縮エア クリーン化の必要性

時間	20分	講師	株式会社前田シェルサービス
----	-----	----	---------------

工作機械その不具合、もしかしたら圧縮空気が原因かもしれません。前田シェルはエアをクリーンにするためのフィルターを数多く揃えております。生産現場の課題解決にお役立ていたします。

2 5軸加工機における治具のポイント

時間	20分	講師	株式会社ナベヤ
----	-----	----	---------

工程集約が最大のメリットである5軸加工において、主軸との干渉を避けながら一度に加工できるワーク部位を増やすことが5軸加工機用の治具の要だと考えます。本セミナーでは、5軸加工機を最大限活用いただくために、治具構築の注意点およびポイントを説明いたします。

お申し込みはこちらから

① 入場証は発行されませんのでそのまま会場までお越しください。

*名刺ホルダーを用意しておりますので名刺をお持ちください。

② 登録完了メールは送付されませんのでご注意ください。

The解決展in厚木
申し込みフォーム



イワイ機械(株)

埼玉県上尾市緑丘2-7-19

TEL：048-772-8211